



# 415 - Soudage avec EMK35Cr (fil enrichi en chrome) en TIG

- Durée : A partir de 5 jours** (selon le niveau initial du bénéficiaire)
- Lieu : Nancy**
- Tarif : Voir grille tarifaire**
- Disponibilités et délais d'accès :**  
Proposition de session sous un mois

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs au soudage avec fil enrichi en chrome qui présente une maniabilité et une tenue du bain différente d'un fil non allié « classique ».

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

## MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

## PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

## PRÉREQUIS

- Soudeurs avec QS TIG
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5
- Avoir suivi les modules « **Notions de base en soudage** » et « **Métallurgie appliquée au soudage** »

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ressuage

## LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



## Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Comprendre le contexte d'utilisation du métal d'apport enrichi en chrome
- Maîtriser la réalisation d'une soudure bout à bout sur tube (passe de pénétration et passes de soutien) à l'aide du métal d'apport EMK35Cr

**Domaine d'application :**  
Soudage avec métal d'apport EMK35Cr pour réalisation des passes de pénétration et soutien sur toute nuance d'acier



## Contenu

Coupons d'habilitations		
Nombre d'assemblage	2 soudures à réaliser (PC et PH (tubes) / PE (tôles))	
Type d'assemblage	Tôle bout à bout	
Procédé	TIG	
Préchauffage	Avec ou sans	
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel	
	Ressuage final	
	Coupons sans préchauffage	Coupons avec préchauffage
Nuance	Acier non allié du groupe 1 suivant NF EN ISO 15608	Acier carbone P355NH (groupe 1.2 suivant NF EN ISO 15608)
Diamètre	tôle	273,1 mm
Longueur	600 mm	12,5 mm
Épaisseur	2,77 mm	12,5 mm
Position	1 soudure PE et 1 soudure PC	1 soudure PH et 1 soudure PC